アクリルスタンド (オリジナルカット) 用　テンプレート

JPG、PNG 入稿は出来ません。

データを作成する際の注意点

- カラーモードは CMYK に設定してください。
- 実寸サイズで作成してください。
- 文字は必ずアウトライン（ラスタライズ）してください。
- カットラインより内 2mmにイラストデータを収めてください。
- 画像の解像度は 300 ～ 350dpi でお願いします。
- イラストレーターに配置をしている場合、画像は埋め込んでください。

データ作成手順

1. イラストを配置



【サイズ】
実寸
【カラー】
CMYK
解像度 300 ～ 350dpi

※イラストレーターに配置してのご入稿の場合は
必ず画像の埋め込みをお願いいたします。
※イラスト内に抜き部分（透過）がある場合は
その箇所のわかりやすい指定をお願いします。

2. 白版の作成



【サイズ】
イラストと同サイズでお願いします。
（白版がはみ出さないように弊社の方で
一回り小さくします。）

【カラー】
K100（黒 100%）

3. カットラインデータの作成



【サイズ】
カットラインの線はイラストとの間に
2mm以上の余白を作ってください。
※カットラインは一部修正させていただくことが
ありますので、予めご了承ください。

4. レイヤー構造（順番）



レイヤーは全て分けて入稿お願いします。

カットライン、イラスト、白版の順番に
上から並べてください。

5. 台座位置の指定

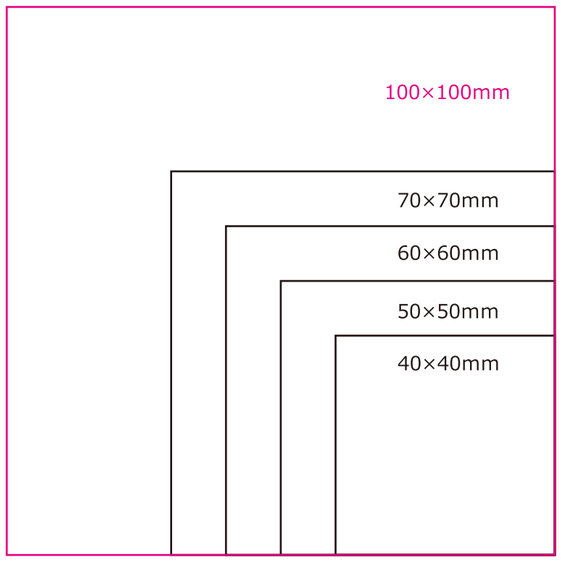


**最後に台座パーツを一番上のレイヤーに配置して
差し込み足と穴の位置を指定してください。**

**※台座パーツのレイヤーは結合・加工などは
しないでください。**
**穴の周りには弊社で余白を作成いたします。
切れてしまっては困るデザイン (文字等) は入れない
ようにしてください。**

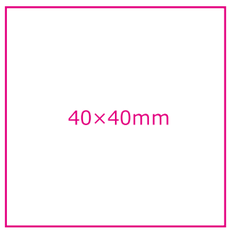
テンプレート

本体

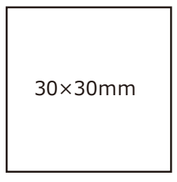


台座

100×100mm用



70×70mm 以下用



**テンプレートは作成するサイズの物を
ご使用ください。
それ以外のサイズの物は消してください。**

カットラインデータ作成の注意点

※カットラインは一部修正させていただくことが
ありますので、予めご了承ください。



角が鋭すぎる場合
破損やけがの恐れがあります。



パスがねじれていると
機械のエラーの原因になります。



パスが途切れていると
カットができません。



パスに歪みがあると
綺麗にカットされません。



余分なパスのデータがあると
機械のエラーの原因になります。



アンカーポイントが多すぎると
カットが滑らかにならない場合があります。

台座パーツ

